

TAYLOR AMERICAN DREAM AD27e - URBAN SIENNA



1.390,00 € tax included

Reference: UTAAD27E

TAYLOR AMERICAN DREAM AD27e - URBAN SIENNA

TAYLOR AMERICAN DREAM AD27e - URBAN SIENNA

La serie di chitarre Taylor American Dream nascono per offrire, ad un prezzo contenuto, un prodotto di produzione americana in legni masselli. Il nome di questa nuova serie deriva dal nome del negozio dove il marchio Taylor Guitars venne fondato nel 1974 ed incarna principi di innovazione e qualità che contraddistinguono questo marchio oggi leader del mercato.

Le chitarre di questa serie vantano lo shape Grand Pacific, la catenatura V-Class Bracing ideata dal liutaio Andy Powers e tutte le caratteristiche tecniche che rendono le chitarre Taylor tra le più vendute al mondo.

In particolare questa versione è stata realizzata con tavola in mogano massello e fondo e fasce in sapele massello: questa combinazione di materiali conferisce allo strumento un timbro caldo ed avvolgente, senza perdere dinamicità grazie alla catenatura V-Class. E' dotata di elettronica Taylor Expression System 2, la stessa che troviamo su tutti i modelli del catalogo Taylor: affidabile, performante e naturale.

Caratteristiche:

- Top: Acero fiammato massello
- Fondo e fasce: Acero massello
- Bracing: V Class
- Bordi del body: Smussati
- Manico: Mogano tropicale
- Tastiera: Eucalipto
- Scala: 25.5"
- Capotasto e sella: Black Tusq, Micarta
- Larghezza capotasto: 44,45mm
- Battipenna: Tartarugato
- Tasti: 20
- Intarsi: Dot
- Meccaniche: Taylor
- Elettronica: Taylor Expression System 2 (ES2)
- Custodia inclusa: Aerocase

- Finitura: Urban Sienna
- Made in U.S.A.

NOTE: in buone condizioni, completa di borsa originale.